



## CONCENTRATEUR D'OXYGENE

### Appareil PUISSANT: jusque 10 litres/minutes sous 4 bars

Ce nouveau modèle utilise la dernière technologie d'adsorption d'oscillation de pression de technologie de PSA dérivée de la NASA et est de marquage **CE** et correspond aux normes **IEC 601-1**

Cette méthode utilise le principe des pressions monoculaires uniques pour séparer l'oxygène dans les composants de l'air.

Ce concentrateur de l'oxygène réoriente l'oxygène pour l'usage hors de l'avant, alors qu'il éjecte les gaz d'azote et de trace de nouveau dans l'atmosphère.

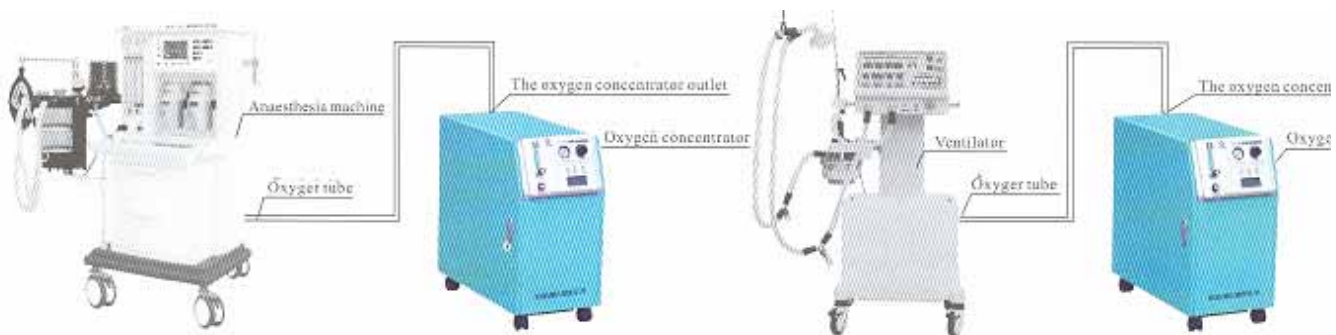
Le système de PSA a été développé comme alternative à la séparation cryogénique des gaz dont la pureté de l'oxygène s'accorde avec la norme médicale.

Seul l'électricité est nécessaire, **il n'y a pas de résines ou autre produits à remplacer.**

Tout le circuit de gaz est commandé par le système de basse pression, qui fonctionne solidement et sûrement.

Il délivre un **débit** réglable de 1 à **10 litres/min** sous une pression de **3 à 4 bars**.

Cet appareil peut donc être utilisé pour alimenter directement des respirateurs de réanimation ou d'anesthésie



### Caractéristiques techniques

Débit O2	régable de 1 à 10 L/min
Pression de sortie	entre 3 et 4 bars
Concentration O2	typique de 93 %
Bruit	< 60 dB
Dimensions	638 * 340 * 660 mm
Dimensions avec emballage	780 * 400 * 80 mm
Poids net / brut	63 / 77 kg
Alimentation	220 V - 50 Hz
Consommation	1.200 W
Certification	Classe I grade B
Indicateur de la concentration O2	oui
Alarme secteur	oui
Alarme pression	oui