



## CONCENTRATEUR D'OXYGENE POTABLE PSA

Ce nouveau modèle utilise la dernière technologie d'adsorption d'oscillation de pression de technologie de PSA dérivée de la NASA et est de marquage **CE** et correspond aux normes **IEC 601-1**

Cette méthode utilise le principe des pressions monoculaires uniques pour séparer l'oxygène dans les composants de l'air. Ce concentrateur de l'oxygène réoriente l'oxygène pour l'usage hors de l'avant, alors qu'il éjecte les gaz d'azote et de trace de nouveau dans l'atmosphère.

Le système de PSA a été développé comme alternative à la séparation cryogénique des gaz dont la pureté de l'oxygène s'accorde avec la norme médicale.

Seul l'électricité est nécessaire, **il n'y a pas de résines ou autre produits à remplacer** après un certain temps

Tout le circuit de gaz est commandé par le système de basse pression, qui fonctionne solidement et sûrement.

Il existe en 2 versions : 5 et 8 litres



### Caractéristiques techniques

	MODELE PSA 3000	MODELE PSA 6000
Débit O2	réglable de 0 à 3 l/min	réglable de 0 à 5 l/min
Pression de sortie	de 0,3 à 0,7 bars	
Concentration O2	typique de 93 % +/- 3 %	
Bruit	< 45 dB	
Nombre de sortie	1	
Dimensions en mm	410 * 410 * 640	
Dimensions avec emballage en mm	508 * 289 * 693	
Poids net / brut	24 / 27 kg	
Alimentation	220 V - 50 Hz	
Consommation	< 300 W	< 350 W
Certification	Classe II grade B	
Alarme secteur	oui	
Alarme pression haute et basse	oui	
Timer	oui	